

Yuvarlaq dezgahı

s/s	Avadanlıqların adı	Modeli	Texniki xarakteristikası						
1	DIRƏK ÜÇÜN YUVARLAQ KARKAS FORMALAŞDIRAN DƏZGAH (СТАНОК ДЛЯ СОЗДАНИЯ КРУГЛОГО КАРКАСА ДЛЯ СВАЙ)	GAM 1500	12 metr dirək üçün yuvarlaq karkasların hazırlayan dəzgah	uzunluğu (mm)	Eni (mm)	Hündürlüyü (mm)	Çəkisi (kq)		
			Dəzgah çatısı	8800	2100	2600	4000		
			Hərəkət edən başlıq	1800	2300	2600	2300		
			Aparıcı başlıq	1000	2100	2300	1300		
			Aparılan başlıq	950	2100	2300	1150		
			Əsas özülə bələşdiricilər	8500	2100	470	1800		
			Buxta açan	2150	1900	2400	500		
			Güc bloku	1600	600	2350	430		
			Emal olunacaq armaturun diametri						
			Eninə çubuqların max ϕ				40mm		
			Eninə çubuqların min ϕ				8mm		
			Çubuqların max ϕ				16mm		
			Çubuqların min ϕ				6mm		
			Karkasların xarakteristikası						
			Karkasın maksimal diametri				1500mm		
			Avtomatik qaynaq zamanı karkasın minimal diametri				200mm		
			Əllə qaynaq zamanı karkasın minimal diametri				100mm		
			12 metr dirək üçün yuvarlaq karkasların max uzunluğu				12000 mm		
			Eninə çubuqların maksimal sayı (karkasın diametri 1500 mm olarsa)				54		
			Eninə çubuqların minimal sayı (karkasın diametri 1500 mm olarsa)				5		
			Spiralın maksimal addımı				500 mm		
Karkasın maksimal diametri				1500 mm					
Spiralın minimal diametri				50 mm					
2	QATQI HAZIRLAYAN QURĞU		Qəbul edici şnek				1100 kq/ saat		
			Reaktor	İşçi disklərin fırlanma tezlizi				1500dövr /dəq	
				Disklərin diametri				dəyişkən	
				Laboratoriya variantı üçün				30 - 50 mm	
				İstehsalat üçün				100 - 150 mm	
			İsti su çəni - 1 -ədəd				20.000 kq		
			Hazır məhsul çəni - 2 - ədəd				20.000 kq		
Hazır məhsulun ehtiyat çəni - 2 - ədəd				20.000 kq					
3	YERDƏN İDARƏ OLUNAN KRAN TİR Q = 3,2 ton	TЭC 3200	Yüqəldırma				3,2 ton		
			Yüqəldırma sürəti				4,8 m /dəq		
			Körpünün hərəkət sürəti				32 m /dəq		
			Monorels yolu - ikitavr tir DÜİST 19425				30M; 36M		
			İş rejiminin qrupu DÜİST 25835				3M		